



C Type Elevator

Çalışma Prensibi ve Görevi

Sarkaç kovalı elevatör, tüm granüler ürün çeşitlerinin oldukça hassas bir şekilde dikey taşınmaları için kullanılır. Özellikle tohum sektöründe, en uygun taşıyıcılardır. Aynı zamanda, büyük yatay uzaklıklarını da kontrol ederler, böylece bantlı konveyörün kombinasyonu ve normal kovalı elevatör değiştirilebilir.

Gelen ürün, sarsak besleyici aracılığıyla sürekli ve oldukça hassas bir şekilde sarkaç kovalı elevatörle beslenir. Kovaların uçları, giriş bölümünde birbirleriyle kesişirler ve böylece çekirdeklerin dökülmesi önlenir. Zincirdeki dönel montajından dolayı, kovalar, tamamen çıkış ağzına varana kadar, yatay konumunu elevatörün çerçevesi boyunca tutar. Orada her kova eğilir ve dışarıya çıkan her ürün, çıkış bunkerine hassas bir şekilde sokulur.

Sarkaç kovalı elevatör, birkaç hava giriş deliğiyle ve çıkış yerleriyle donatılabilir. Çıkış yerleri, tek çalıştırılırken, yani, geçici olarak aktif olan yalnızca bir çıkış ağzının çalıştırılması- hava girişleri aynı zamanda da çalışabilir.



Application and function

Pendulum bucket elevators are used for very gentle vertical conveying of all kinds of granular product. Especially on the seed sector, they are the most suitable conveyors. They can also manage big horizontal distances, thus being able to replace the combination of belt conveyor and normal bucket elevator.

The incoming product is fed to the pendulum bucket elevator continuously and very gently by means of a vibratory feeder. The edges of the buckets overlap each other in the inlet section and therefore prevent spillage of kernels. Due to the pivoted mounting of buckets in the chain, buckets keep their horizontal position all through the way around in the conveyor until they finally reach the outlet. There, each bucket is tilted and the product falling out is gently led into the outlet hopper.

The pendulum bucket elevator can be equipped with a number of several inlets and outlets. Inlets can work at the same time, while outlets are used singular, meaning only one outlet being active momentarily

Avantajlar

- Hassas Taşıma
- Yatay ve dikey taşıma kombinasyonu
- Düşük Enerji Talebi
- Sessiz Çalışma
- Düşük Bakım Talebi
- Kurulumda Esneklik

Advantages

- Gentle conveying
- Combination of horizontal and vertical transport
- low energy demand
- quiet running
- low maintenance demand
- flexibility in installation



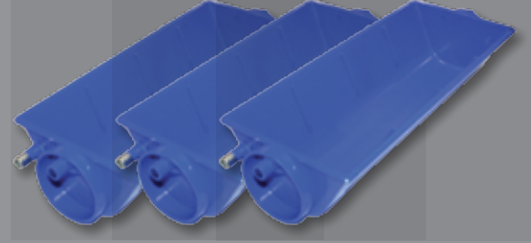


Zincir ve Kovalar

Yüksek çekme ve kromlu zincir, uzun kullanım ömrüne sahiptir. Plastik kovalar, lazım olan yol verme sistemini azaltır ve aynı zamanda da ürünün çok hassas bir şekilde taşınabilmesi için işlemden geçirir.

Chain and buckets

The high-tensile, chromated chain grants a long lifetime. Plastic buckets reduce the necessary drive power and at the same time treat the product to be conveyed very gently.



Germe Noktası

Manuel iğ aracılıyla zincir germenin en basit yolu, zincirin sağlam izleme gücünü ve bundan dolayı kovaların düzgün ve sabit bir şekilde taşınmasını sağlamlaştırmaktır.

Tensioning station

The simple way of chain tensioning via manual spindles ensures a steady tracking ability of the chain and therefore an even and steady transport of the buckets.



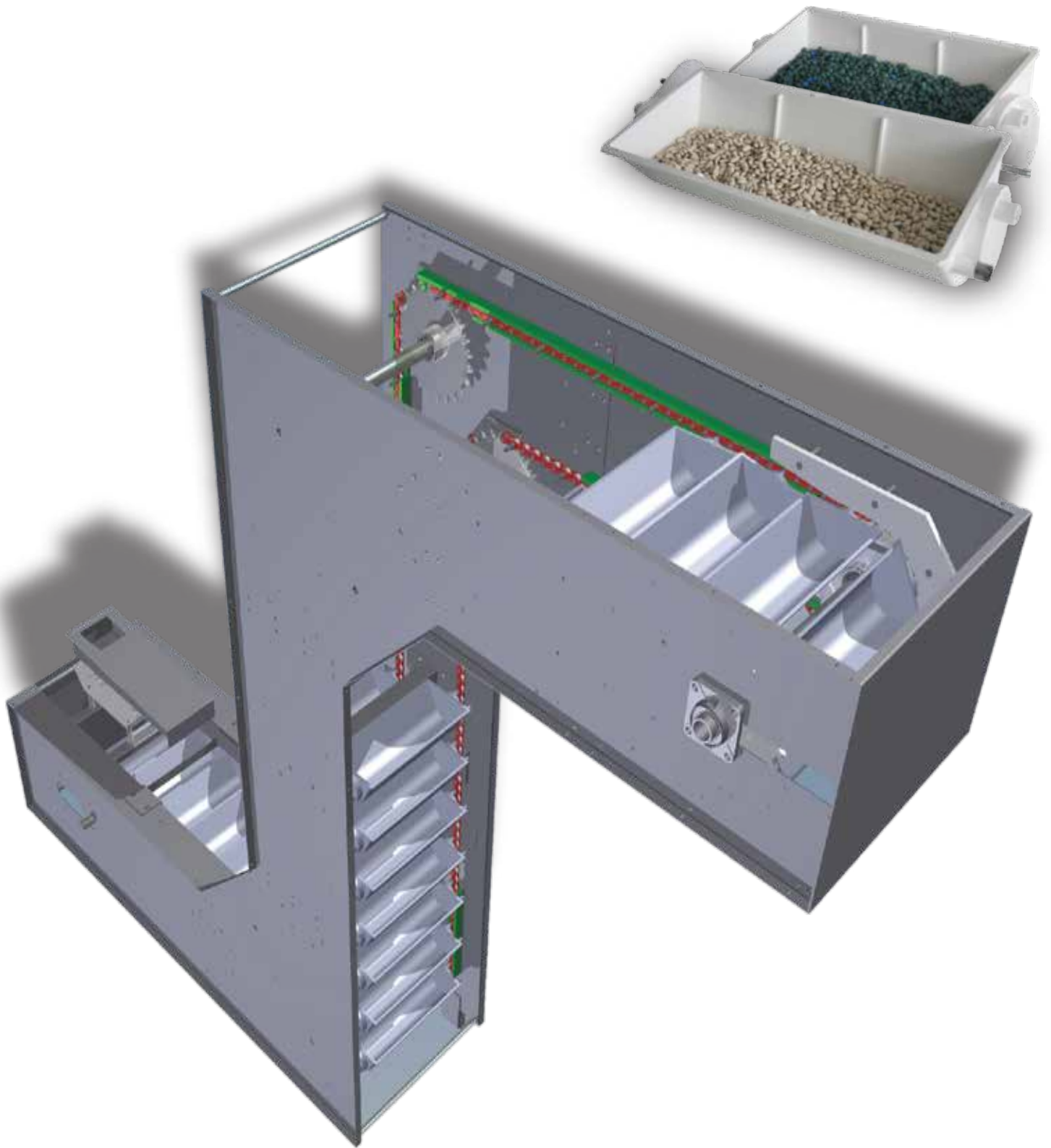
Çıkışlar

Girişlerdeki gibi, aynı zamanda sarkaç kovalı elevatör üzerindeki çıkışların sayısı esnekler. İlave çıkışlar, ya elle ya da pnömomatik olarak merkezi tesis kumanda paneli tarafından çalıştırılırken, bir çıkış her zaman düzenlenebilir. Çıkış nasıl çalıştırılırsa çalıştırılsın, işlev her zaman aynıdır: Kova, çıkış bölümünün yan duvarının üzerine monte edilen krank miline ulaşır. Mil dirseği, bu krankın üzerinde işleyen her kovanın ucuna monte edildiğinde, kova eğilir. Normal kovalı bir elevatör, ürünü oldukça yüksek bir hızda çıkış ağzının içerisine atarken, eğilmenin bu hassas yolu, ürünü çıkış bölgesinde herhangi bir sert darbe almamasını önler.

Outlets

Like on the inlets, also the number of outlets on a pendulum bucket elevator is flexible. One outlet is always fixed, while additional ones are either actuated by hand or pneumatically by the central plant control panel. No matter how the outlet is actuated, the function is always the same: The bucket reaches a crank which is mounted on the side wall of the outlet section. When the cam mounted on the side of each bucket runs over this crank, the bucket is tilted. This gentle way of tilting prevents the product from getting any hard knocks in the outlet zone, whereas a normal bucket elevator throws out the product into the outletparable at quite high speed.





MMCTECH: Seed Machines & Equipment with Automation Solutions

www.mmctech.us

info@mmctech.us