Tohum İşleme ve İyileştirmede Teknolojik Çözüm Ortağınız

Seed Conditioning and Processing Global Solution Partner



C Type Elevator

MMCTECH: Seed Machines & Equipment with Automation Solutions www.mmctech.us info@mmctech.us



Çalışma Prensibi ve Görevi

Sarkaç kovalı elevatör, tüm granüler ürün çeşitlerinin oldukça hassas bir şekilde dikey taşınmaları için kullanılır. Özellikle tohum sektöründe, en uygun taşıyıcılardır. Aynı zamanda, büyük yatay uzaklıklarını da kontrol ederler, böylece bantlı konveyörün kombinasyonu ve normal kovalı elevatör değiştirilebilir.

Gelen ürün, sarsak besleyici aracılığıyla sürekli ve oldukça hassas bir şekilde sarkaç kovalı elevatörle beslenir. Kovaların uçları, giriş bölümünde birbirleriyle kesişirler ve böylece çekirdeklerin dökülmesi önlenir. Zincirdeki dönel montajından dolayı, kovalar, tamamen çıkış ağzına varana kadar, yatay konumunu elevatörün çerçevesi boyunca tutar. Orada her kova eğilir ve dışarıya çıkan her ürün, çıkış bunkerine hassas bir şekilde sokulur.

Sarkaç kovalı elevatör, birkaç hava giriş deliğiyle ve çıkış yerleriyle donatılabilir. Çıkış yerleri, tek çalıştırılırken, yani, geçici olarak aktif olan yalnızca bir çıkış ağzının çalıştırılması- hava girişleri aynı zamanda da çalışabilir.



Application and function

•

Pendulum bucket elevators are used for very gentle vertical conveying of all kinds of granular product. Especially on the seed sector, they are the most suitable conveyors. They can also manage big horizontal distances, thus being able to replace the combination of belt conveyor and normal bucket elevator.

The incoming product is fed to the pendulum bucket elevator continuously and very gently by means of a vibratory feeder. The edges of the buckets overlap each other in the inlet section and therefore prevent spillage of kernels. Due to the pivoted mounting of buckets in the chain, buckets keep their horizontal position all through the way around in the conveyor until they finally reach the outlet. There, each bucket is tilted and the product falling out is gently led into the outlet hopper.

The pendulum bucket elevator can be equipped with a number of several inlets and outlets. Inlets can work at the same time, while outlets are used singular, meaning only one outlet being active momentarily

Avantajlar

- Hassas Taşıma
- Yatay ve dikey taşıma kombinasyonu
- Düşük Enerji Talebi
- Sessiz Çalışma
- Düşük Bakım Talebi
- Kurulumda Esneklik

Advantages

- Gentle conveying
- Combination of horizontal and vertical transport
- low energy demand
- quiet running
- low maintenance demand
- flexibility in installation

MMCTECH: Seed Machines & Equipment with Automation Solutions

www.mmctech.us

info@mmctech.us

SARKAÇ KOVALI ELEVATÖR PENDULUM BUCKET ELEVATOR

Hava Giriş

.............

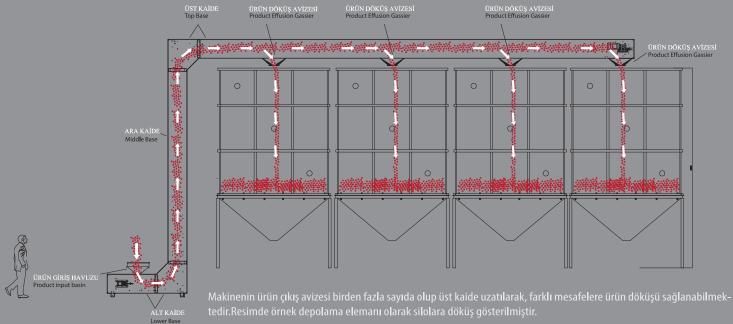
Sarkaç kovalı elevatör, hava giriş sayısı açısından esnektir. Kovaların eşit ve sürekli doldurulması, iyi bir işlem elde etmek için oldukça önemlidir. Bu, ya sarsak besleyici(resim.1) tarafından sağlanır ya da örneğin ayarlanabilir besleme sistemiyle elek makinesi olabilen daha önce belirtildiği makine aracılığıyla gerçekleştirilebilir. Böylece, söz konusu ürün, hâlihazırda iyi bir doz akışında bulunan sarkaç kovalı elevatöre ulaşır. Bu gibi bir durumda, basit bir giriş (resim 2) yeterlidir. Kovaların kesişmesinin yanında, giriş bölümünde kapak döşenmesinden dolayı, normal kovalı bir elevatörün ayak bölümüyle karşılaştırılabilen ürün kaybı engellenir.

Makinenin ürün çıkış avizesi birden fazla sayıda olup üst kaide uzatılarak, farklı mesafelere ürün döküşü sağlanabilmektedir. Resimde örnek depolama elemanı olarak silolara döküş gösterilmiştir.

Inlets

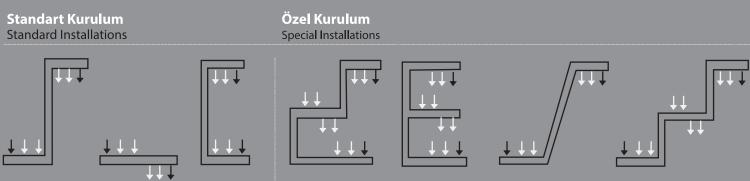
The pendulum bucket elevator is flexible in terms of the number of inlets. Equal and constant filling of the buckets is highly important for a good operation. This can either be ensured by a vibratory feeder or by means of the foregoing machine which can for instance be a screening machine with adjustable feeding

system, thus the product reaches the pendulum bucket elevator in a well dosed stream already. In such a case, a simple flange inlet is sufficient. Due to the overlapping of buckets as well as cover- matting in the inlet section, product loss comparable to the foot section of a normal bucket elevator is prevented.



The product output gasolier of the machine is more than one, by extending the top base, product effusion to the different distances can be provided. Effusion to bunkers is shown as exemplary element of storage

ÇOK FONKSİYONLU TAŞIYABİLME ÖZELLİĞİ MULTI FUNCTIONAL HANDLING SPECIFICATION



MMCTECH: Seed Machines & Equipment with Automation Solutions

www.mmctech.us

info@mmctech.us



Zincir ve Kovalar

Yüksek çekme ve kromlu zincir, uzun kullanım ömrüne sahiptir. Plastik kovalar, lazım olan yol verme sistemini azaltır ve aynı zamanda da ürünün çok hassas bir şekilde taşınabilmesi için işlemden geçirir.

Chain and buckets

The high-tensile, chromated chain grants a long lifetime. Plastic buckets reduce the necessary drive power and at the same time treat the product to be conveyed very gently.



Germe Noktası

Manuel iğ aracılıyla zincir germenin en basit yolu, zincirin sağlam izleme gücünü ve bundan dolayı kovaların düzgün ve sabit bir şekilde taşımasını sağlamlaştırmaktır.

Tensioning station

The simple way of chain tensioning via manual spindles ensures a steady tracking ability of the chain and therefore an even and steady transport of the buckets.



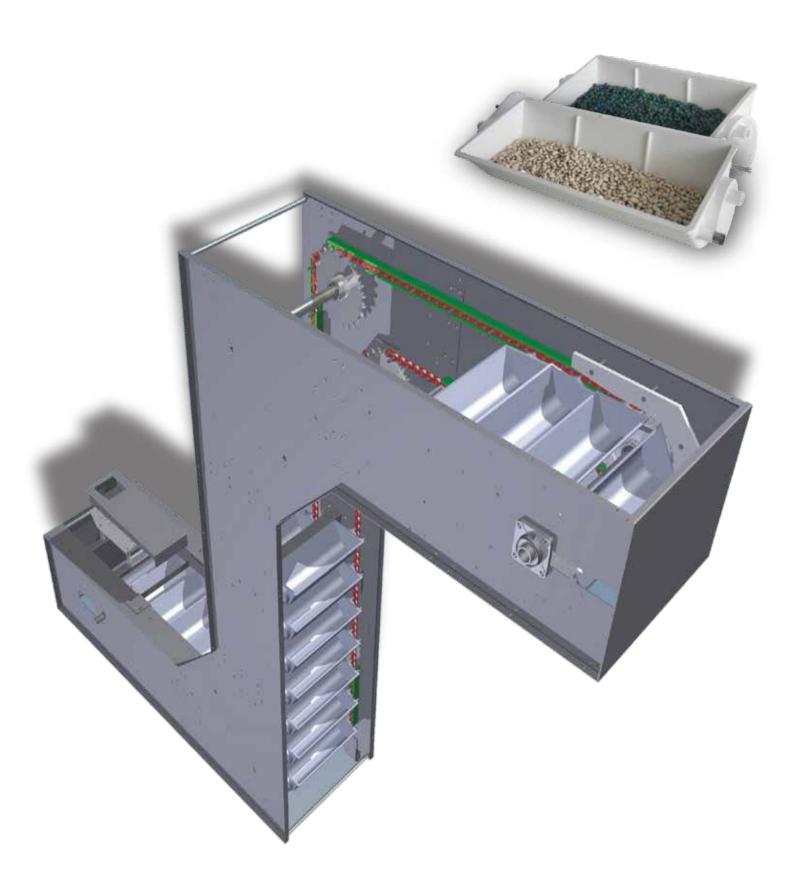
Cikislar

Girişlerdeki gibi, aynı zamanda sarkaç kovalı elevatör üzerindeki çıkışların sayısı esnektir. İlave çıkışlar, ya elle ya da pnömatik olarak merkezi tesis kumanda paneli tarafından çalıştırılırken, bir çıkış her zaman düzenlenebilir. Çıkış nasıl çalıştırılırsa çalıştırılsın, işlev her zaman aynıdır: Kova, çıkış bölümünün yan duvarının üzerine monte edilen krank miline ulaşır. Mil dirseği, bu krankın üzerinde işleyen her kovanın ucuna monte edildiğinde, kova eğilir. Normal kovalı bir elevatör, ürünü oldukça yüksek bir hızda çıkış ağzının içerisine atarken, eğilmenin bu hassas yolu, ürünü çıkış bölgesinde herhangi bir sert darbe almamasını önler.

Outlets Like on the inlets, also the number of outlets on a pendulum bucket elevator is flexible. One outlet is always fixed, while additional ones are either actuated by hand or pneumatically by the central plant control panel. No matter how the outlet is actuated, the function is always the same: The bucket reaches a crank which is mounted on the side wall of the outlet section. When the cam mounted on the side of each bucket runs over this crank, the bucket is tilted. This gentle way of tilting prevents the product from getting any hard knocks in the outlet zone, whereas

a normal bucket elevator throws out the product into the outletparable at quite high speed.

MMCTECH: Seed Machines & Equipment with Automation Solutions info@mmctech.us www.mmctech.us



MMCTECH: Seed Machines & Equipment with Automation Solutions

www.mmctech.us

info@mmctech.us